

**FAT, Förder- und Anlagentechnik GmbH**

## **Hochleistungsmischer für das Kaltharzverfahren**

Seit 1973 entwickelt und produziert die Firma FAT Maschinen und Anlagen für Gießereien. Das Unternehmen ist in der Lage für Handformereien die komplette Produktpalette zur Formherstellung und Sandregenerierung zu liefern.

Herausragende Bedeutung haben national und international die im eigenen Werk konzipierten und produzierten FAT- Hochleistungsmischer (siehe Abbildung 1). Auf der Giesserei Fachmesse GIFA wird ein Ausstellungsmischer zu sehen sein.



Abbildung 1: FAT Hochleistungsmischer

Das FAT-System zeichnet sich durch ein hohes Maß an Bedienungs- und Wartungsfreundlichkeit und umfangreiche Verschleißschutzmaßnahmen aus. Die aus Hartmetallplatten bestehenden Mischwerkzeuge (siehe Abbildung 2) garantieren eine hohe Standzeit und gleichzeitig ein sehr homogen durchmischtes Sand-Bindemittelgemisch.

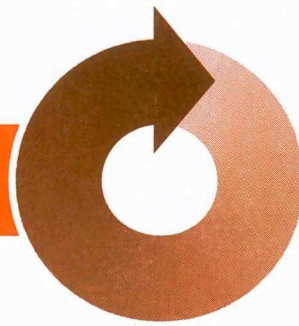


Abbildung 2: FAT Mischwerkzeuge (Paddel)

Durch die homogene Durchmischung wird bei relativ geringen Bindemittelmengen eine ausreichende Formfestigkeit erzeugt

Alle nach heutigem Stand der Technik möglichen Zusatzausrüstungen, wie z.B. automatische Regelung der Bindemittelmengen, automatisches Auslitern (prüfen und nachregeln der Bindemittelmengen) Steuerung des Mixers über Funk oder das Mischen von zwei unterschiedlichen Katalysatoren sind für die FAT- Mischer erhältlich.

Bei nicht häufig wechselnden Sandsorten können FAT-Hochleistungsmischer zusätzlich mit einer patentierten „fluidisierten Kammer“ zur zusätzlichen Entstaubung des Formstoffs ausgerüstet werden. Damit ist eine weitere Einsparung von Bindemittel verbunden.

Speziell im Bereich Stahlguss bietet FAT weltweit einzigartige Systemlösungen.

So lieferte FAT:

- im Oktober 2010 für einen chinesischen Hersteller von Großguss 4 Mischer mit einer Leistung zwischen 30 und 80 Tonnen pro Stunde, die Mischer sind fahrbar, 3 davon sind zusätzlich höhenverstellbar.
- im Februar 2011 für einen russischen Armaturenhersteller 1 Mischer incl. einer Formanlage und einer Sandregenerierung.
- im März 2011 für einen ukrainischen Armaturenhersteller 2 Mischer incl. einer Sandregenerierung
- im Mai 2011 für einen führenden ukrainischen Stahlhersteller in Krivoy Rog 2 Mischer incl. einer Formanlage und einer Sandregenerierung

Alle oben erwähnten Mischer verfügen über modernste Regelungstechnik zur Erfassung und Optimierung aller notwendigen Prozeßparameter.

## **FAT**

Halle 15, Stand J04

[www.f-a-t.de](http://www.f-a-t.de)