

Durchlaufmischer mit vorgeschalteter Entstaubungsstufe

FAT: Im Herbst 2005 wurde der Firma Förder- und Anlagentechnik GmbH (FAT), Niederfischbach, für ihre im Ausland schon geschützte Entstaubungsstufe des Hochleistung-Durchlaufmischers „Combimix“ auch die Patenturkunde für Deutschland übergeben. In einer vorgeschalteten Stufe wird der Sand unmittelbar vor der Benetzung des Form- bzw. Kernsandes mit Bindemittel und Härter mechanisch nachbehandelt, fluidisiert und homogen entstaubt. Dadurch wird bei FAT-Kunden eine Reduzierung des Bindemittelverbrauchs von bis zu 20 % erzielt.

FAT ist ein weltweit tätiger Gießereianlagenbauer, der sich im Bereich kaltharzgebundener Formstoffe seit seiner Gründung im Jahr 1973 bis heute zu einem der wenigen auf dem Markt tätigen Komplettanbieter entwickelt hat.

www.f-a-t.de



Hochleistungs-Durchlaufmischer „Combimix“